







정오표

[2024 설비보전기사 실기 제1판 제1쇄 24년 3월 15일 발행]

2024년 04월 02일 작성

| 페이지/ 위치 | 수정 전 | 수정 후 |
|---------------------------------|--|--|
| p.45 | <p>4) 평 키(flat key)</p> <p>납작키라고도 하며 키에는 기울기가 없다. 축에는 키 홈을 가공하지 않고, 보스에만 1/100의 테이퍼진 키 홈을 만들어서 때려 박는다. 축 방향으로 이동할 수 없고, 안장 키보다 약간 큰 토크 전달이 가능하다.</p>  | <p>4) 평 키(flat key)</p> <p>~ 기울기가 없다. 축을 평평하게 가공하고 보스에 기울기 1/100의 테이퍼진 키 홈을 만들어서 때려 박는다. 축 방향으로 ~</p>  |
| p.46 | <p>5) 안장 키(saddle key)</p> <p>새들 키(saddle key)라고도 하며 키에는 기울기가 없다. 축을 평평하게 가공하고 보스에 기울기 1/100의 테이퍼진 키 홈을 만들어서 때려 박는다. 축의 강도 저하가 없고, 축의 임의의 위치에 부착시켜 사용하는 이점이 있으나, 큰 토크를 전달할 때는 미끄러지기 쉬우므로 부적당하다.</p>  | <p>5) 안장 키(saddle key)</p> <p>~ 기울기가 없다. 축에는 키 홈을 가공하지 않고, 보스에만 1/100의 테이퍼진 키 홈을 만들어서 때려 박는다. 축의 강도 저하가 없고, ~</p>  |
| p.278 정답 上 5행 | <p>• 튼 동력 전달이 가능하고~</p> | <p>• 큰 동력 전달이 가능하고~</p> |
| p.306 [01] 정답 | <p>정답 종류: Y형 스트레이너 안지름: 이물질 여과</p> | <p>정답 종류: Y형 스트레이너 역할: 이물질 여과</p> |
| p.307 [02] 정답 | <p>정답 결함: Motor 로터의 언밸런스(질량 불평형) 안지름: Motor 로터부 weight 작업을 통한 정밀 밸런싱 실시</p> | <p>정답 결함: Motor 로터의 언밸런스(질량 불평형) 대책: Motor 로터부 weight 작업을 통한 ~</p> |
| p.332 [07] 물음 | <p>07 다음 동영상에서 화살표가 지시하는 부품의 명칭은?</p> | <p>07 다음 동영상에서 보여주는 A와 B의 인장강도는 각각 얼마인가?</p> |
| p.340 [04] 그림 C 강철자 추가 | <p>04 다음 동영상에서 보여주는 A, B, C, D, E의 명칭은?</p>  | <p>04 다음 동영상에서 보여주는 A, B, C, D, E의 명칭은?</p>  |

| 페이지/ 위치 | 수정 전 | 수정 후 |
|--|---|--|
| p.421 일방향 유량제어밸브 위치 변경 | <p>사. 공압 응용 회로도 ⑥</p> | <p>사. 공압 응용 회로도 ⑥</p> |
| p.436 회로도 빨간색 선 추가 | <p>마. 오류 수정 회로도 ⑩</p> | <p>마. 오류 수정 회로도 ⑩</p> |
| p.449 회로도 | <p>K7, A 점접 ==> 삭제</p> <p>아. 전기 응용 회로도 ⑬</p> | <p>T1, A 점접 ==> 수정 및 추가</p> <p>아. 전기 응용 회로도 ⑬</p> |
| p.503 회로도 추가 〈참고〉 K1 점접의 수가 부족한 경우, 추가 결선방법 | <p>마. 오류 수정 회로도 ⑫</p> | <p>마. 오류 수정 회로도 ⑫</p> |